|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工程质保金支付申请表** | | | | | |
| 建设项目名称 |  | | | | |
| 施工单位 |  | | | | |
| 竣工日期 |  | | | | |
| 质保期限 |  | | | | |
| 合同金额（元） |  | 结算金额 |  | | |
| 质保期内发生由质保金支付给被委托方的维修金额（元） | | | |  | |
| 质保金总金额（元） |  | 已支付金额 |  | 剩余质保金额 |  |
| 施工单位根据合同提出质保金申请，请相关部门签署意见 | | | | | |
| 使用部门意见 |  | | | | |
| 审计部门意见 |  | | | | |
| 财务部门意见 |  | | | | |
| 主管领导意见 |  | | | | |